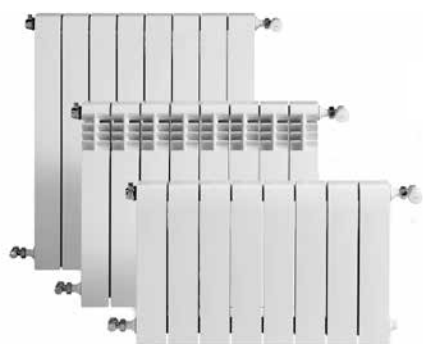




Dubal

Radiador reversible de dos estéticas, permite su instalación con frontal plano o con aberturas.

Radiadores formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha-izquierda y junta de estanquidad.

Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.

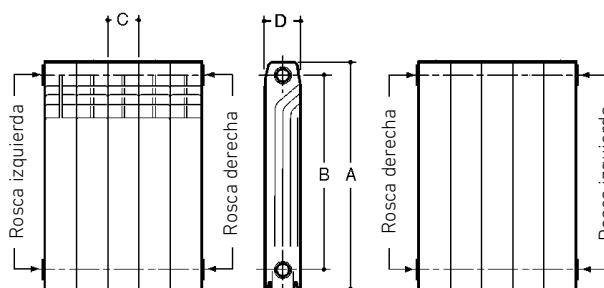
Radiadores montados y probados a la presión de 9 bar.

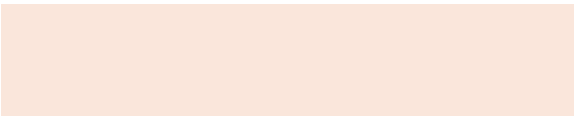
Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis

			30	45	60
Presión máx. de trabajo	bar		6	6	6
Temperatura máx. de trabajo	°C		110	110	110
Cotas	Alto (A)	mm	288	421	571
	Entrecentros (B)	mm	218	350	500
	Ancho (C)	mm	80	80	80
	Profundo (D)	mm	147	82	82
Peso	kg		1,45	1,13	1,43
Capacidad de agua	l		0,27	0,29	0,36
Potencia por elemento (1)	Frontal aberturas	$\Delta T = 40^\circ$ W	62	68,4	89,4
		$\Delta T = 50^\circ$ W	82,9	92,4	120,8
	Frontal plano	$\Delta T = 40^\circ$ W	61,5	65,6	85,4
		$\Delta T = 50^\circ$ W	82	88,6	115,1
Exponente "n" de la curva característica (1)	Frontal aberturas		1,3	1,35	1,35
	Frontal plano		1,29	1,35	1,34
Forma de suministro	En baterías de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 y 14				
Referencia (2)					
PVP / Elemento					

(1) $\Delta T = (T. \text{ media radiador} - T. \text{ ambiente})$ en °C
Según UNE EN-442

(2) Accesorios no incluidos.
Dígitos xx = Ver tabla "Codificación de radiadores Dubal".
Ejemplo:
DUBAL60 de 8 elementos = 194A25801





(inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

Accesorios no incluidos compuestos por: tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5 1" (D ó I) y spray pintura para retoques.

70	80
6	6
110	110
671	771
600	700
80	80
82	82
1,63	1,83
0,43	0,5
102,7	115,5
138,5	155,5
98	110,3
132,2	148,7
1,34	1,33
1,34	1,34
194A3xx01	194A3xx01
18 €	19,55 €

Montaje	
Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.	
Manguito M-1" A	194002003*
Junta 1" 42 x 32 x 1	194003005*
* En conjunto de 50 unidades	

Durante el montaje es indispensable usar una mesa escuadra de la misma longitud que el radiador para asegurar su total apoyo. Confirmar con la escuadra la posición alineada de los elementos para evitar alabeos. Se deben usar simultáneamente dos llaves manométricas taradas para el roscado de los manguitos, asegurando el mismo par de apriete en ambos manguitos para evitar una desalineación entre los mismos. El par de apriete mínimo para evitar fugas debe ser superior a 90 Nm. Para garantizar la correcta alineación, los pares deben estar entre 150-180 Nm. La colocación de tapones y reducciones no precisa de estopada o similar, la estanqueidad se realiza mediante la misma junta del manguito (plana) o del tapón (silicona). Cuando se realiza una ampliación de un radiador a un mayor número de elementos suministrados desde nuestro almacén, BAXI deja de tener responsabilidad sobre los mismos.

- Bitubo:**
- Hasta 1,5 m la conexión puede ir al mismo lado.
 - Entre 1,5 m y 3 m la conexión debe ir cruzada.
 - Para más de 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

- Monotubo:**
- Hasta 1,5 m la conexión puede ser estándar.
 - De 1,5 a 2 m prolongar la sonda hasta la mitad del radiador.
 - Entre 2 y 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

Instalación
En instalaciones con radiadores de aluminio se debe tener las siguientes precauciones que de no cumplirse simultáneamente, inhabilitan la Garantía:
• Colocar siempre en cada radiador un purgador automático PA5-1 (D ó I).
• Tratar el agua de la instalación para mantener el PH entre 5 y 8.
• Evitar que el radiador una vez instalado quede completamente aislado de la instalación, impidiendo que la llave y el detector queden cerrados simultáneamente por algún tiempo.

Prueba hidráulica
Se recomienda probar los radiadores después de la instalación a una presión de 1,3 veces la que deberán soportar.

Codificación radiadores DUBAL
Según el número de elementos deseados, sustituir los dígitos del código del producto por los que facilitamos en la tabla siguiente (xx).

Nº de elementos		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14
Modelo DUBAL	30	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	14
	45	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	64
	60	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	64
	70	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	14
	80	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	64

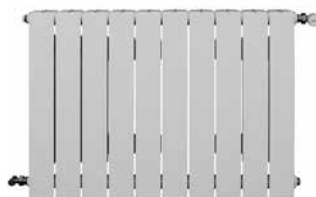
Astral y Condal

Radiadores formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha izquierda y junta de estanquidad.

Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.

Radiadores montados y probados a la presión de 26 bar.

Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis (inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

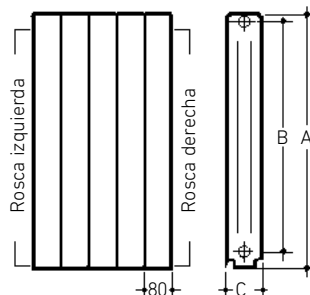


Astral

			45	60	70	80
Presión máx. de trabajo	bar		20	20	20	20
Temperatura máx. de trabajo	°C		110	110	110	110
Cotas	Alto (A)	mm	417	568	667	766
	Entrecentros (B)	mm	350	500	600	700
	Ancho	mm	80	80	80	80
	Profundo (C)	mm	95	95	95	95
Peso	kg		1,04	1,26	1,44	1,61
Capacidad de agua	l		0,25	0,3	0,34	0,38
Potencia por elemento (1)	$\Delta T = 40^\circ$	W	64,1	80,3	92,9	104,6
	$\Delta T = 50^\circ$	W	85,1	106,9	124	140,1
Exponente "n" curva característica (1)			1,27	1,28	1,29	1,31
Forma de suministro			En baterías de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12			
Referencia (2)			72745xx	72760xx	72770xx	72780xx
PVP / Elemento			14,05 €	14,25 €	16,85 €	19,05 €

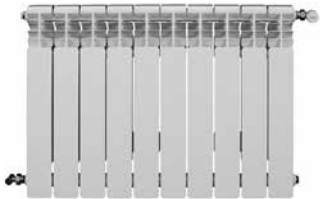
(1) $\Delta T = (T. \text{ media radiador} - T. \text{ ambiente})$ en °C
Según UNE EN-442

(2) Accesorios no incluidos.
Dígitos xx = Nº elementos (según forma de suministro).
Ejemplo: CONDAL60 de 5 elementos = 7266005



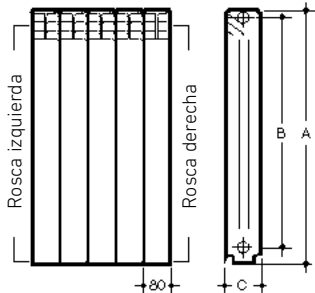
Accesorios no incluidos compuestos por: tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5-1" (D ó I) y spray pintura para retoques.

Los orificios de los elementos van roscados a 1" derecha a un lado e izquierda al otro. Al realizar el pedido, prestar especial atención en la acertada elección del sentido de rosca de las reducciones y tapones.



Condal

45	60	70	80
20	20	20	20
110	110	110	110
423	574	675	775
350	500	600	700
80	80	80	80
95	95	95	95
1,08	1,36	1,53	1,69
0,26	0,33	0,35	0,4
67,1	84,8	98	110,3
89,6	113,3	131,4	147,7
1,3	1,3	1,31	1,31
En baterías de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12			
72645xx	72660xx	72670xx	72680xx
14,05 €	14,25 €	16,85 €	19,05 €



Montaje

Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.

Manguito M-1" A	194002003*
Junta 1" 42 x 32 x 1	194003005*
* En conjunto de 50 unidades	

Durante el montaje es indispensable usar una mesa escuadra de la misma longitud que el radiador para asegurar su total apoyo. Confirmar con la escuadra la posición alineada de los elementos para evitar alabeos.

Se deben usar simultáneamente dos llaves manométricas taradas para el roscado de los manguitos, asegurando el mismo par de apriete en ambos manguitos para evitar una desalineación entre los mismos. El par de apriete mínimo para evitar fugas debe ser superior a 90 Nm. Para garantizar la correcta alineación, los pares deben estar entre 150-180 Nm.

La colocación de tapones y reducciones no precisa de estopada o similar, la estanqueidad se realiza mediante la misma junta del manguito (plana) o del tapón (silicona).

Cuando se realiza una ampliación de un radiador a un mayor número de elementos suministrados desde nuestro almacén, BAXI deja de tener responsabilidad sobre los mismos.

Bitubo:

- Hasta 1,5 m la conexión puede ir al mismo lado.
- Entre 1,5 m y 3 m la conexión debe ir cruzada.
- Para más de 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

Monotubo:

- Hasta 1,5 m la conexión puede ser estándar.
- De 1,5 a 2 m prolongar la sonda hasta la mitad del radiador.
- Entre 2 y 3 m la conexión debe ir por ambos lados.

Instalación

En instalaciones con radiadores de aluminio se debe tener las siguientes precauciones que de no cumplirse simultáneamente, inhabilitan la Garantía:

- Colocar siempre en cada radiador un purgador automático PA5-1 (D ó I).
- Tratar el agua de la instalación para mantener el PH entre 5 y 8.
- Evitar que el radiador una vez instalado quede completamente aislado de la instalación, impidiendo que la llave y el detentor queden cerrados simultáneamente por algún tiempo.

Prueba hidráulica

Se recomienda probar los radiadores después de la instalación a una presión de 1,3 veces la que deberán soportar.



Vertical TV 1800

Radiadores verticales de aluminio formados por elementos unidos hidráulicamente por un colector superior y otro inferior.

Radiadores probados a la presión de 15 bar.

Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis (inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

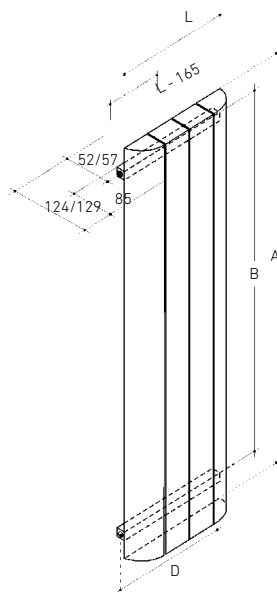
4 Orificios de conexión 1/2" derecha.

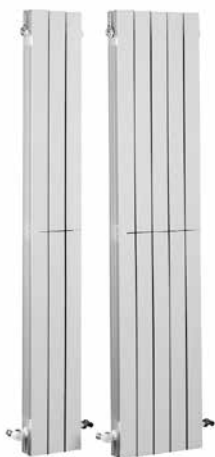
Accesorios incluidos: 3 soportes regulables, 2 tapones de 1/2" con junta tórica, 1 purgador de 1/2", tacos y tirafondos para sujeción de los soportes, 1 diafragma para conexionado del radiador bitubo y 1 diafragma para conexionado del radiador monotubo.

La correcta instalación del diafragma es primordial para la correcta distribución del calor por toda la superficie del radiador.

			TV3	TV4	TV5	TV6	TV7
Presión máx. de trabajo	bar		10	10	10	10	10
Temperatura máx. de trabajo	°C		110	110	110	110	110
Cotas	Alto (A)	mm	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	Alto entrecentros (B)	mm	1.740	1.740	1.740	1.740	1.740
	Ancho (L)	mm	250	335	420	505	590
	Ancho entrecentros (D)	mm	240	325	410	495	580
	Profundo	mm	85	85	85	85	85
Peso	kg		7,98	10,64	13,3	15,96	18,62
Capacidad de agua	l		1,56	2,08	2,6	3,12	3,64
Potencia (1)	$\Delta T = 40^\circ$	W	542,7	723,6	904,4	1.085,4	1.266,3
	$\Delta T = 50^\circ$	W	734,4	979,2	1.224	1.468,8	1.713,6
Exponente "n" curva característica (1)			1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
Forma de suministro			En baterías de 3, 4, 5, 6 y 7 elementos				
Referencia			194D85301	194D85401	194D85501	194D85601	194D85701
PVP			213 €	287 €	356 €	429 €	502 €

(1) $\Delta T = (T. \text{media radiador} - T. \text{ambiente})$ en °C
Según UNE EN-442





Vertical AV 1800

Radiadores verticales formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha-izquierda y junta de estanquidad.

Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.

Radiadores montados y probados a la presión de 9 bar.

Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis (inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

Accesorios no incluidos compuestos por: Tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5- 1"(D ó I) y spray pintura para retoques.

Con el radiador se suministra incluido el tapón distribuidor AV (Ref.194001021), cuya correcta ubicación es imprescindible para la óptima distribución del calor por toda la superficie del radiador..

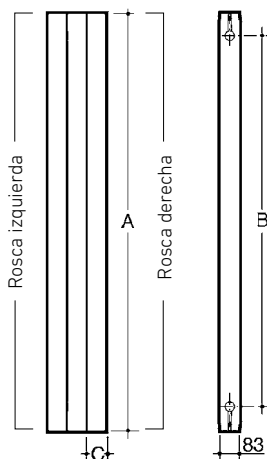
AV		
Presión máx. de trabajo	bar	6
Temperatura máx. de trabajo	°C	110
Cotas	Alto (A)	mm 1.800
	Entrecentros (B)	mm 1.620
	Ancho (C)	mm 80
	Profundo	mm 83
Peso	kg	4,07
Capacidad de agua	l	0,87
Potencia por elemento (1)	$\Delta T = 40^\circ$	W 202,5
	$\Delta t = 50^\circ$	W 272,7
Exponente "n" curva característica (1)		1,334
Forma de suministro		En baterías de 3, 4 y 5 elementos.
Referencia (2)		19458xx01
PVP / Elemento		69 €

(1) $\Delta T = (T. \text{media radiador} - T. \text{ambiente})$ en °C
Según UNE EN-442

(2) Accesorios no incluidos.
Dígitos xx = Ver tabla "Codificación de radiadores AV"
Ejemplo: AV 1800 de 4 elementos = 194585401



Barras de montaje AV	
Referencia	7723857
PVP	39 €



Montaje

Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.

Manguito 1" AV	194002004*
Junta tórica 1" Ø38 x Ø30,8 x Ø3,6 AV	194003004

* En conjunto de 50 unidades

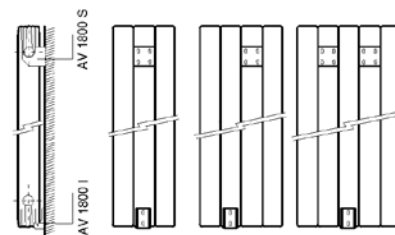
Durante el montaje es indispensable usar una mesa escuadra de la misma longitud que el radiador para asegurar su total apoyo. Confirmar con la escuadra la posición alineada de los elementos para evitar alabeos.

Se deben usar simultáneamente dos llaves manométricas taradas para el roscado de los manguitos, asegurando el mismo par de apriete en ambos manguitos para evitar una desalineación entre los mismos. El par de apriete mínimo para evitar fugas debe ser superior a 90 Nm. Para garantizar la correcta alineación, los pares deben estar entre 150-180 Nm.

La colocación de tapones y reducciones no precisa de estopada o similar, la estanqueidad se realiza mediante la misma junta del manguito (plana) o del tapón (silicona).

Cuando se realiza una ampliación de un radiador a un mayor número de elementos suministrados desde nuestro almacén, BAXI deja de tener responsabilidad sobre los mismos.

Soportes AV



Soportes no incluidos

Para baterías de 3 elementos, un soporte superior AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.

Para baterías de 4 elementos, un soporte superior AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.

Para baterías de 5 elementos, dos soportes superiores AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.

Codificación radiadores AV

Según el número de elementos deseados, sustituir los dígitos del código del producto por los que facilitamos en la tabla siguiente (xx).

Nº de elementos				
		3	4	5
AV		53	54	55