

BENEFICIOS Y VENTAJAS DEL USO DEL ALUMINIO

Material altamente ecológico

Ciclo de vida del aluminio



ALUMINIO DE SEGUNDA FUSIÓN

El aluminio es un metal altamente reciclable. La utilización del aluminio de segunda fusión procedente de chatarra ahorra el 95% de la energía y contribuye a cumplir con el plan europeo 20/20/20, cuyo objetivo es reducir las emisiones de CO₂ y el consumo de energía primaria en un 20%, así como aumentar el uso de las energías renovables en un 20% para 2020.



HORNO DE FUSIÓN

La fundición del aluminio en hornos de última generación, permite que el metal esté listo para ser reutilizado.



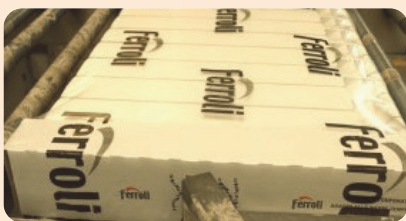
MAQUINARIA DE ALTA TECNOLOGÍA

Una planta de fabricación con maquinaria de alta tecnología permite optimizar la producción de nuestros radiadores.



CALIDAD GARANTIZADA

El detalle y la calidad de cada producto son analizados exhaustivamente con procedimientos muy rigurosos, estando certificada su fabricación por la norma ISO 9001, el marcado CE y la norma EN 442 sobre ensayo de radiadores.



UNA NUEVA VIDA

Desde la utilización de aluminio de segunda fusión se da nueva vida al metal en forma de radiadores con la máxima calidad.

DESARROLLO Y FABRICACIÓN EN ESPAÑA

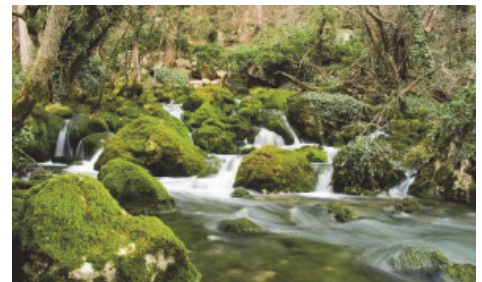
Todo este proceso de desarrollo y fabricación de los radiadores de aluminio Ferrolli se lleva a cabo en nuestra planta de Burgos.

LA FÁBRICA CON MÁS PRODUCCIÓN EN ESPAÑA DE RADIADORES DE ALUMINIO

ECOLOGÍA

El aluminio procedente de piezas extraídas de vehículos y electrodomésticos, encuentran nueva vida en nuestros radiadores.

Nuestro compromiso con el medio ambiente unido al uso de una tecnología de vanguardia permiten recuperar y reciclar el aluminio, lo que hace posible la reducción de la cantidad de CO₂ emitida a la atmósfera en un 95% en comparación con la cantidad generada por la extracción directa de la materia prima del medio ambiente.

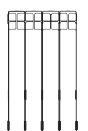


RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

La conciencia de Ferrolli por la sostenibilidad nos lleva a apostar con fuerza por la economía circular: crecer sin depender de la extracción y el consumo de los recursos de la Tierra, sin desperdiciar energía o dañar el medio ambiente. Es un buen camino para cuidar nuestro planeta.



350 latas recicladas



1 radiador de aluminio de 4 elementos

EN LA FABRICACIÓN DE RADIADORES

Ventajas como sistema de calefacción

EFICIENCIA Y AHORRO: RECOMENDADOS PARA INSTALACIONES DE BAJA TEMPERATURA

El aluminio es un metal con gran poder de transmisión térmica que junto a un estudiado diseño de los radiadores Ferroli, hacen posible una elevada emisión térmica. La amplia gama de alturas disponibles en nuestros radiadores les permite adaptarse de forma sencilla a instalaciones de baja temperatura consiguiendo mejores sensaciones de confort térmico y mayores ahorros energéticos.



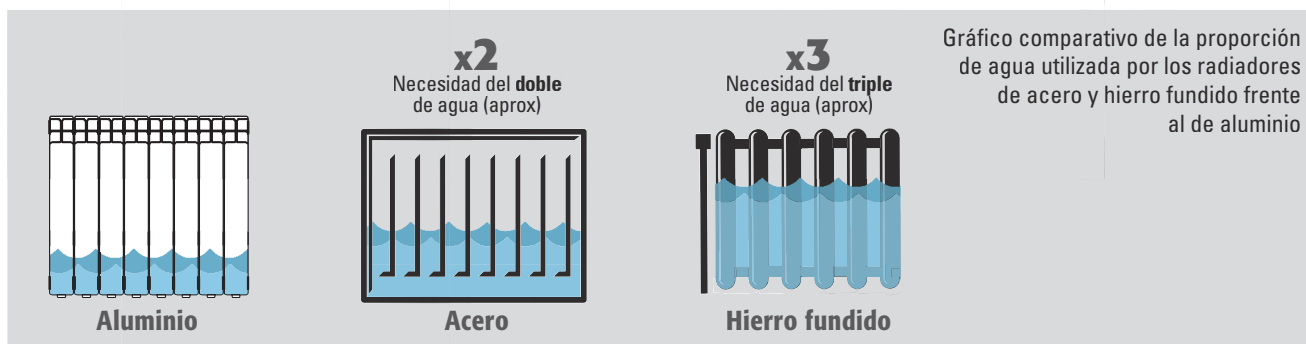
LARGA VIDA ÚTIL

La aleación especial utilizada y los tratamientos exclusivos con los que Ferroli lleva a cabo la fabricación de sus radiadores de aluminio hacen que éstos sean especialmente resistentes a la corrosión alargando notablemente su vida útil.



UTILIZACIÓN DE MENOR CANTIDAD DE AGUA

Con el mismo rendimiento térmico, los radiadores de aluminio contienen una menor cantidad de agua con respecto a los fabricados en acero y el hierro fundido. Esto permite que la caldera tenga que calentar un volumen menor de agua para la instalación, lo que se traduce en tiempos de calentamiento más bajos con la consiguiente reducción de costos de energía.



MENOR PESO

Con un peso tres veces inferior al hierro fundido, los radiadores de aluminio son más fáciles de instalar y reponer que los de cualquier otro tipo.





Alta Emisión Térmica

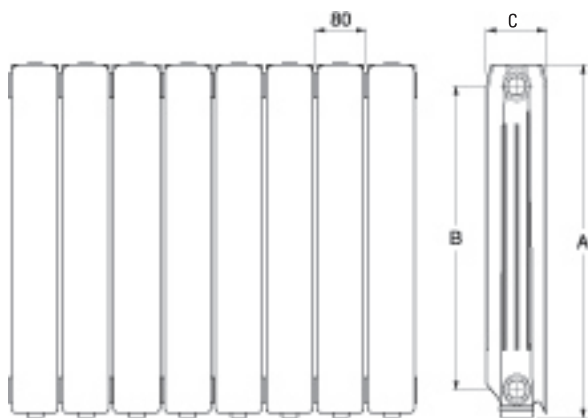
- Amplitud de gama.
- Se suministran en baterías de 2 a 14 elementos (en función de alturas) protegidos por una funda de plástico retráctil y con protectores laterales: ahorro de mano de obra y conservación hasta la entrega de la instalación.
- Unión entre los elementos del radiador mediante Junta Elástica que proporciona total estanquidad de la instalación.
 - Fabricados en Ferrol Burgos, con la tecnología más actualizada y un riguroso control de fabricación que permite garantizarlos durante diez años.
 - Estética moderna.
 - Alta emisión térmica.
 - Elementos pintados de forma individual.
 - Pueden trabajar en condiciones de baja temperatura.
 - Máxima sencillez de limpieza y mantenimiento.

Presión máxima de ejercicio: 6 bar.

Color: Blanco RAL 9010.

Nota:

No aislar el radiador completamente de la instalación, salvo que esté equipado con una purga automática. No aislar la instalación completa en el caso de instalaciones centralizadas si no existen elementos de seguridad.



Especialmente indicado para trabajar en Instalaciones de Baja Temperatura, con ΔT 40 °C. Datos técnicos en tabla.

EUROPA			450 C	600 C	700 C	800 C	
Emisión térmica	UNE EN-442	$\Delta T = 50\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	89,2	119,8	137,1	158,0
			kcal/h	76,7	103,0	117,9	135,8
		$\Delta T = 60\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	112,7	152,3	174,3	200,9
			kcal/h	96,9	131,0	149,8	172,8
		Emisión baja temperatura	W	67,1	89,2	102,2	117,6
		$\Delta T = 40\text{ }^{\circ}\text{C}$	kcal/h	57,7	76,8	87,9	101,2
		$\Delta T = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	46,6	61,07	69,99	80,46
			kcal/h	39,96	52,52	60,19	69,19
Exponente n			1,27784	1,31869	1,31598	1,32052	
Km			0,601947	0,688627	0,796525	0,901564	
Contenido agua		L	0,31	0,39	0,45	0,50	
Peso		kg	1,04	1,34	1,57	1,85	
Dimensiones	A	mm	431	581	681	781	
	B Distancia entre ejes	mm	350	500	600	700	
	C	mm	100	100	100	100	
Conexiones	\emptyset		1"	1"	1"	1"	
CÓDIGOS			Ver Códigos de Baterías				

Ecuación características de cada modelo: $\Phi = Km \times \Delta T^n$

RADIADORES DE ALUMINIO



Altísima Emisión Térmica

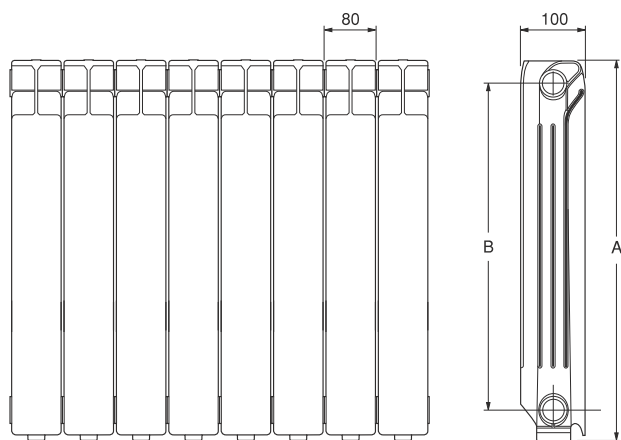
- Amplitud de gama.
- Se suministran montadas en baterías de 2 a 14 elementos (en función de alturas) protegidos por una funda de plástico retráctil y con protectores laterales: ahorro de mano de obra y conservación hasta la entrega de la instalación.
- Unión entre los elementos del radiador mediante Junta Elástica que proporciona total estanquidad de la instalación.
 - Fabricados en Ferrol Burgos, con la tecnología más actualizada y un riguroso control de fabricación que permite garantizarlos durante diez años.
 - Estética moderna.
 - Diseño superior abierto para un mejor reparto del calor.
 - Elementos pintados de forma individual.

Presión máxima de ejercicio: 6 bar.

Color: Blanco RAL 9010.

Nota:

No aislar el radiador completamente de la instalación, salvo que esté equipado con una purga automática. No aislar la instalación completa en el caso de instalaciones centralizadas si no existen elementos de seguridad.



Especialmente indicado para trabajar en Instalaciones de Baja Temperatura, con ΔT 40 °C. Datos técnicos en tabla.

XIAN			450 N	600 N	700 N	800 N		
Emisión térmica	UNE EN-442	$\Delta T = 50\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	90,8	122,9	142,2	160,2	
			kcal/h	78	105,7	122,3	137,7	
		$\Delta T = 60\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	115,1	156,2	181,4	204,3	
			kcal/h	99	134,3	156	175,7	
		Emisión baja temperatura	$\Delta T = 40\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	67,8	91,7	105,6	118,9
				kcal/h	58,8	78,8	90,8	102,3
		$\Delta T = 30\text{ }^{\circ}\text{C}$	W	46,6	62,08	72	81	
			kcal/h	40,08	53,4	61,9	69,7	
Exponente n			1,30483	1,31423	1,33400	1,33487		
Km			0,550807	0,718974	0,770156	0,864470		
Contenido agua		L	0,31	0,39	0,45	0,50		
Peso		kg	1,04	1,36	1,60	1,83		
Dimensiones	A	mm	431	581	681	781		
	B Distancia entre ejes	mm	350	500	600	700		
Conexiones	\emptyset	1"	1"	1"	1"			

CÓDIGO

Ver Códigos de Baterías

Ecuación características de cada modelo: $\Phi = Km \times \Delta T^n$